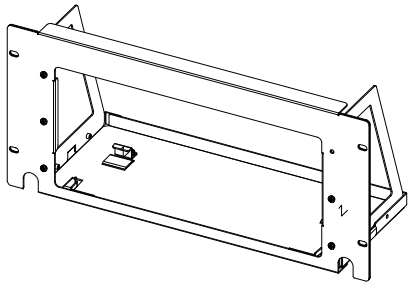




RM-DSA800 机架安装套件

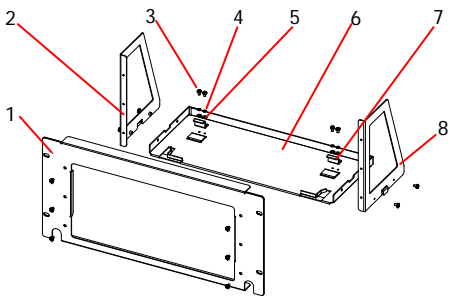
产品概述

RM-DSA800 是 DSA800 系列频谱分析仪的机架安装套件，如下图所示。使用该套件，您可以将 DSA800 系列频谱分析仪安装于 19 英寸标准机柜内。



部件清单

标号	名称	数量	描述
1	前板	1	M4 x 8 十字槽盘头螺钉
2	左侧板	1	
3	M4 螺钉	14	
4	弹簧垫圈	4	
5	垫圈	4	
6	底板	1	M6 x 16 十一字切沟盘头螺钉
7	压脚	2	
8	右侧板	1	M6 x 5 带定位锁片方螺母
9	M6 螺钉	4	
10	M6 螺母	4	

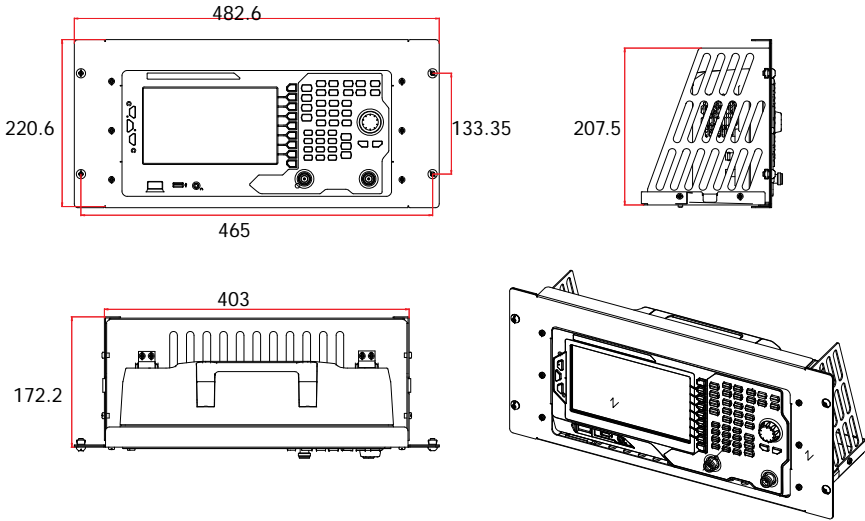


安装空间要求

安装本机架机柜内须满足如下要求：

- 机柜必须为 19 英寸标准机柜。
- 机柜至少有 5U 的空间（222.2 mm）。
- 机柜内深度至少 200 mm。

仪器上架后的尺寸如下图所示（单位为 mm）：



安装工具

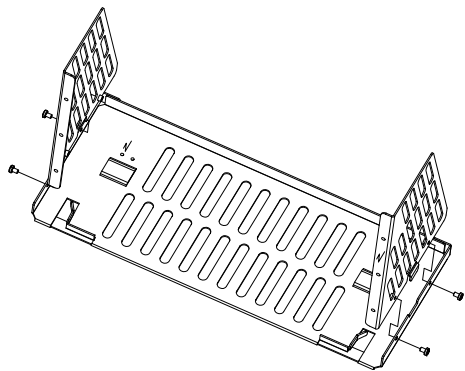
推荐使用 PH2 号头十字改锥。

安装步骤

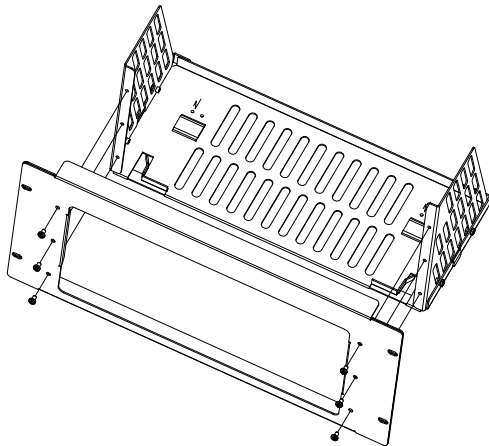


注意
仅授权人员可执行安装操作。不正确的操作可能导致仪器损坏或者不能将仪器和机架正确安装到机柜内。

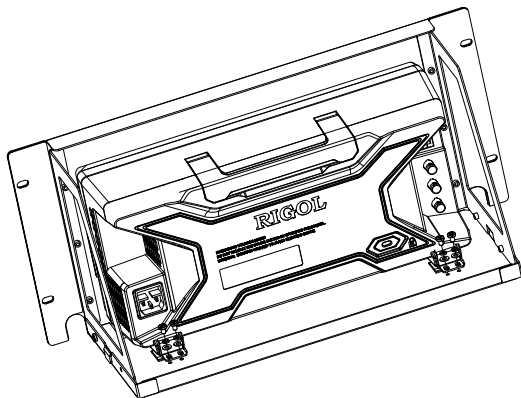
1. 安装左右侧板：将左右侧板的卡位对准底板的豁口后插入底板，用 4 颗 M4 螺钉将其固定。



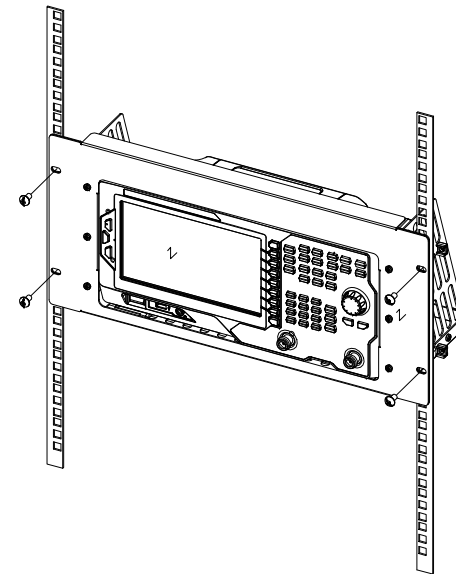
2. 安装前板：对准螺钉孔，用 6 颗 M4 螺钉固定。



3. 放置并固定仪器：将仪器对准底板上的限位放置。将仪器前面板从机架前板的开口处露出。用 4 个弹簧垫圈、4 个垫圈、2 个压脚和 4 颗 M4 螺钉将仪器固定在底板上。



4. 装入机柜：用 4 颗 M6 螺钉和 4 颗 M6 方螺母将固定好仪器的机架安装在 19 英寸标准机柜内。



安装注意事项

机架占 5U（1U=44.45 mm）高度，箭头所指的孔为机架的安装孔，注意对准安装。

